

SIGMA

Resistenza all'usura **★★★**

Resistenza alla rottura **★★**

Materiale del dente: M42 (acciaio super rapido al cobalto)















Durezza: Hv 950



Lama progettata esclusivamente per tagliare materiali duri. Ha guadagnato la sua reputazione come conseguenza delle sue alte prestazioni di taglio. La forma dei denti a taglio variabile ed il loro elevato angolo di incidenza, con spoglia positiva, riducono la resistenza al taglio del materiale

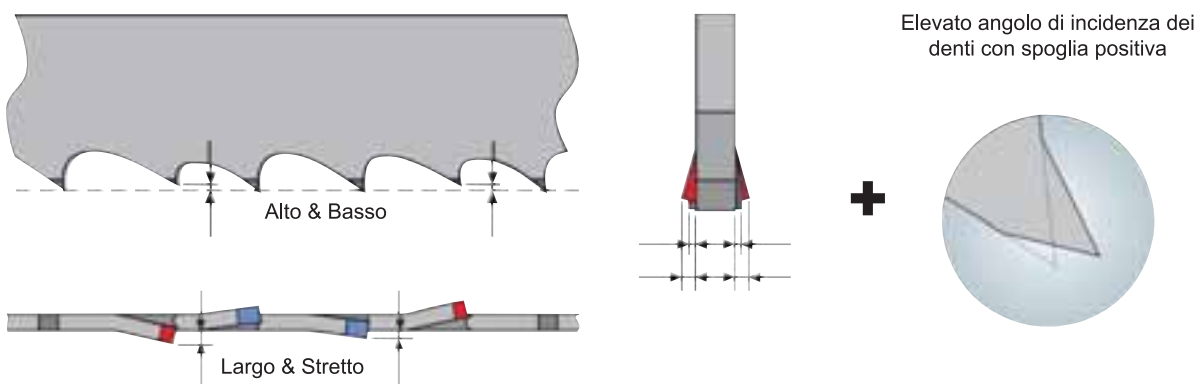
Applicabilità

 = Area di rodaggio / 1000 cm²

Acciai dolci Materiali non ferrosi			Acciai per utensili Acciai per lavorazioni a freddo			Acciai inossidabili Acciai per lavorazioni a caldo			Acciai molto duri Super leghe		
Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~
											
											
											
						<ul style="list-style-type: none"> • H-10, H-13, H-21, H-22, H-24, H-25 • 210, 202, 302, 303, 304, 308 • 314, 316, 317, 321, 330, 347 • 410, 416, 420, 430, 440C • 15-5PH., 17-4PH, 15-7 			<ul style="list-style-type: none"> • 309, 409, 600 • MONEL, K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOY A, B, C • A286, INCOLOY 800, RA330 • ASTROLOY WF-11 • MONEL 400, K-500 • Ti-6Al-4V 		

Caratteristiche

Particolare conformazione dei denti



- Utilizzo di acciaio rapido al cobalto M42, che ha una maggiore resistenza al taglio.
- Utilizzo di forma dei denti a taglio variabile, con differenza in altezza e dimensione del set (largo e stretto) delle punte dei denti, rende i trucioli più piccoli, diminuendo la resistenza al taglio.
- Inoltre, l'uso di un alto angolo di spoglia garantisce un taglio stabile anche quando il taglio richiesto è molto piccolo.
- Progettata per diametri medio/grandi, per il taglio di pezzi duri: dall'acciaio per utensili all'acciaio inossidabile, dei quali la resistenza al taglio raggiunge il limite con le lame convenzionali
- La lama SIGMA ha raggiunto ottimi risultati da tempo sui mercati europei in termini di prestazioni di taglio e reputazione.

Altezze e dentature disponibili

Altezza del dente variabile, Lame bimetalliche M42 elevato angolo di stradatura

Altezza	Spessore					
		0.75 / 1	1.1 / 1.5	1.5 / 2	2 / 3	3 / 4
27	0.9					•
34	1.1				•	•
41	1.3			•	•	○
54	1.6	○	•	•	•	
67	1.6	○	•	○		
80	1.6	○	○			

Nota: disponibilità maggiore a rispondere ad un ordine improvviso.



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Filiale Italiana
Via AMADA I., 1/3
29010 PONTENURE (PC)

tel.: +39 0523 872.311
fax: +39 0523 872.399