

Segatrice a nastro – PCSAW 530 X/AX

Completamente automatica con tecnologia a "Pulse-Cutting"



PCSAW 530 X / PCSAW 530 AX

L'innovativa Pulse-Cutting Technology AMADA fissa nuovi canoni

La serie PCSAW di AMADA è concepita per impieghi pesanti nel commercio dell'acciaio e nella produzione, grazie ai suoi numerosi vantaggi tecnici.



TECNICA PULSE-CUTTING

Non esistono altri metodi che abbiano rivoluzionato il taglio con la segatrice a nastro tanto quanto la tecnologia Pulse-Cutting sviluppata da AMADA.

Tramite la pulsazione controllata del nastro in avanzamento si crea un movimento oscillante che si ripercuote molto positivamente sul processo di taglio.

I vantaggi più importanti sono:

- minor resistenza al taglio
- incisione più efficace del dente
- minor sollecitazione termica grazie a trucioli più corti e miglior raffreddamento del lubrorefrigerante

A scelta si possono usare sia nastri con inserti in metallo duro che nastri bimetallici.

I parametri di configurazione relativi a oltre 200 materiali diversi sono memorizzati nell'unità di comando CNC per entrambi i tipi di nastro.

Se vengono tagliati prevalentemente materiali speciali come ad es. Hastelloy o Inconel, si consiglia di usare la versione AX, in cui l'avanzamento avviene tramite un preciso azionamento servo-elettrico con vite a ricircolo di sfere. Il modello PCSAW 530 X funziona invece con il collaudato sistema di avanzamento servo-idraulico AMADA.

ULTERIORI CARATTERISTICHE

Data la maggiore quantità di trucioli, risultante dall'enorme capacità di taglio della serie PCSAW 530, AMADA ha prestato particolare attenzione alla realizzazione di un perfetto sistema di scarico trucioli.

Da una parte c'è il nuovo "modulo a doppia spazzola 3D". Due spazzole a regolazione automatica garantiscono un'efficace spazzolatura dei trucioli.

La successiva rimozione dei trucioli è affidata poi a un convogliatore a pale raschianti particolarmente ampio.

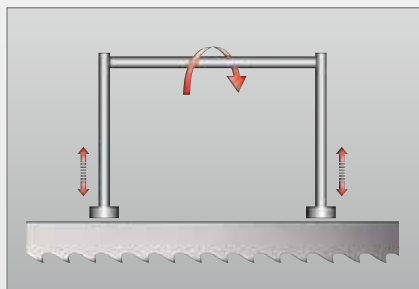
Per molti utilizzatori è particolarmente interessante la nuova soluzione AMADA per il taglio manuale dei pezzi residui, in cui i materiali di lunghezza ridotta vengono introdotti nella macchina dalla parte anteriore.

Dopo aver indicato la lunghezza di taglio desiderata nell'unità di comando CNC, sulla relativa lunghezza di taglio viene posizionata una robusta piastra di battuta fissata alla morsa di avanzamento, contro la quale si può appoggiare a mano il materiale da tagliare. In questo modo si evita di misurare il materiale, un'operazione altrimenti necessaria e impegnativa.

In fase di progettazione dei nuovi modelli PCSAW 530 sono state realizzate ulteriori idee innovative in tema di manutenzione e monitoraggio del processo.

- Monitoraggio livello refrigerante
- Smontaggio senza attrezzi del filtro trucioli
- Monitoraggio precisione di taglio

VANTAGGI



La Single-Pulse-Cutting Technology

Gli impulsi fanno muovere il nastro su e giù in modo ondulatorio, il che si ripercuote positivamente sul modo in cui ingrana il dente, riducendo così la resistenza al taglio.



Comando macchina CNC user-friendly

- interfaccia utente con finestre di dialogo interattive
- dati materiale memorizzati per nastro bimetallico e nastro con inserti in metallo duro



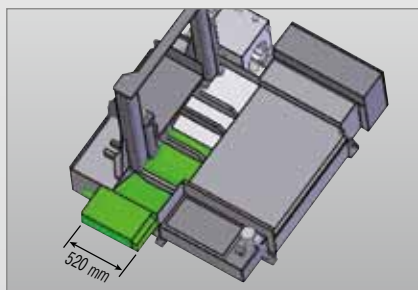
Azionamento servo-elettrico con vite a ricircolo di sfere

- regolazione esatta dell'avanzamento
- velocità di avanzamento costante



Doppia spazzola 3D

- posizionamento automatico delle spazzole
- monitoraggio dello stato di usura
- stato di usura indicato sullo schermo



Ampio convogliatore a pale raschianti

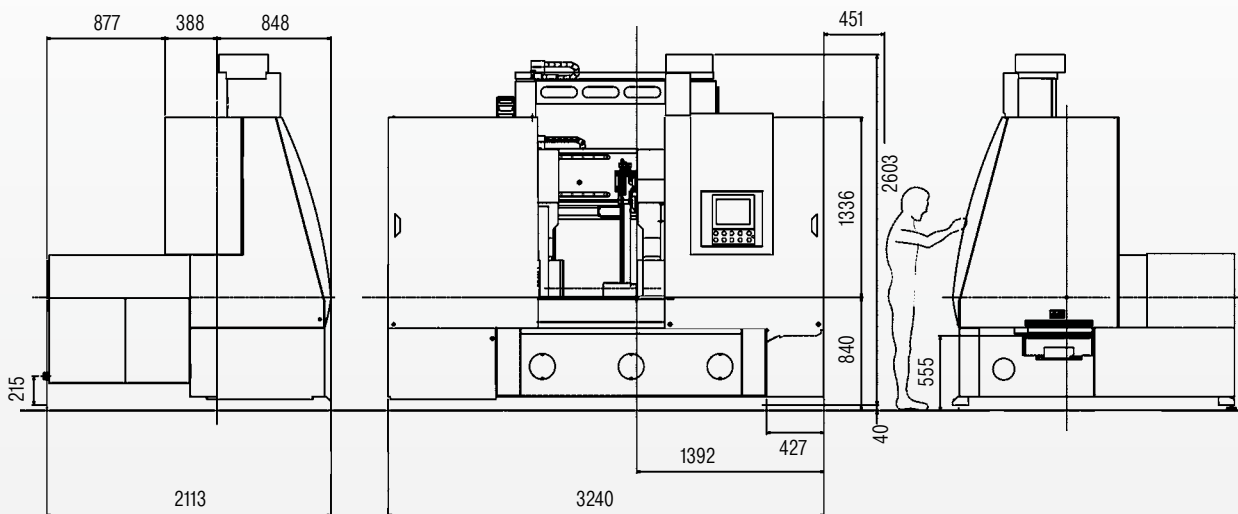
- Larghezza di trasporto = 520 mm
- superficie di ampie dimensioni
- collocato completamente sotto la linea del nastro della segatrice
- trasporto trucioli senza intoppi



Piastra di battuta per pezzi residui

- Facile taglio manuale di pezzi residui

DATI TECNICI



Dati tecnici PCSAW 530 X / 530 AX		
Capacità di taglio	Materiale tondo Materiale quadrato	○ 30 mm ~ ○ 530 mm □ 30 mm ~ □ 530 mm
Potenza del motore	Azionamento nastro Pompa idraulica	15 kW x 4P 2,2 kW x 4P
Dimensioni nastro	(H x P x L)	67 x 1.6 x 7.000 mm
Velocità del nastro		15-120 m/min in continuo
Morsa	Cilindro idraulico Posizionamento	morsa doppia battuta zero
Spazzola trucioli		sistema a doppia spazzola 3D con regolazione automatica
Convogliatore trucioli		ampio convogliatore a pale raschianti
Avanzamento materiale	Tipo Lunghezza di avanzamento Lunghezza di taglio Lunghezza residua min.	morsa di avanzamento idraulica ogni 500 mm di corsa 10 mm - 9.999,9 mm 100 mm
Unità di comando CNC		impostazione automatica dei parametri
Altezza banco		800 mm
Peso di carico materiale		4.600 kg
Dimensioni macchina	(L x P x H)	3.240 x 2.113 x 2.603 mm
Peso macchina		5.500 kg
Accessori speciali		Morsa verticale per taglio a fascio, valvola di regolazione pressione morse, rulliere di carico, convogliatore trucioli esterno

Con riserva di modifiche tecniche / foto macchine con accessori speciali

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Filiale Italiana, Via Amada I., 1/3, 29010 Pontenure (PC)

Tel: +39 0523 872 311, Mail: info@amadamachinetools.it, www.amadamachinetools.it



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE