

# MAGNUM HLG

Resistenza all'usura ★★★★★

Resistenza alla rottura ★

Materiale del dente: Amada M71

Durezza: Hv 1000

**Lama speciale di nuova concezione per il taglio di materiali duri. Il nuovo materiale di rivestimento acciaio super rapido AMADA M71, la differenza nell'altezza della punta dei denti unitamente al funzionamento altamente preciso eliminano l'attrito del taglio. Progettata sulla base di una attenta analisi del processo di taglio viene assicurato un risultato di alta qualità su acciai per lavorazioni a freddo.**

## Applicabilità

= Area di rodaggio / 1000 cm<sup>2</sup>

Acciai dolci Materiali non ferrosi			Acciai per utensili Acciai per lavorazioni a freddo			Acciai inossidabili Acciai per lavorazioni a caldo			Acciai molto duri Super leghe		
Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50, 55, A, B, C, D</li> <li>• 1005 – 1095, 1513 – 1536</li> <li>• 1541 – 1572 • 5015 – 5150</li> <li>• 4118 – 4161 • 1330 – 1345</li> <li>• 3115 – 3315</li> <li>• 4012 – 4047, 4419 – 4422, 4427</li> <li>• 4615 – 4626, 4815 – 4820</li> <li>• 4320 – 4720, 8115 – 9430</li> <li>• 1108 – 1215 • 1100 – 7075</li> <li>• C10200, C12000, C21000</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• W-1, W-2, W-5</li> <li>• P-2, P-3, P-4, P-5, P-6, P-20, P-21</li> <li>• S-1, S-2, S-4, S-5, S-6, S-7</li> <li>• L-2, L-6 • 5155 – 5160</li> <li>• A-2, O-1, O-2, O-6, D-2, D-3, CPM 10V</li> <li>• T-1, T-2, T-3, T-4, M-1, M-2, M-5, M-15</li> <li>• 50100, 51100, 52100</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• H-10, H-13, H-21, H-22, H-24, H-25</li> <li>• 210, 202, 302, 303, 304, 308</li> <li>• 314, 316, 317, 321, 330, 347</li> <li>• 410, 416, 420, 430, 440C</li> <li>• 15-5PH, 17-4PH, 15-7</li> </ul>			<ul style="list-style-type: none"> <li>• 309, 409, 600</li> <li>• MONEL, K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOY A, B, C</li> <li>• A286, INCOLOY 800, RA330</li> <li>• ASTROLOY WF-11</li> <li>• MONEL 400, K-500</li> <li>• Ti-6Al-4V</li> </ul>		

## Caratteristiche

**Materiale del dente**

**M42**      **Amada M71**

Struttura del materiale del dente

Materiale	Durezza (Hv)
M42	~950
Amada M71	~1000

**M42**      **Amada M71**

**Particolare conformazione dei denti**

Alto & Basso

La differenza nell'altezza della punta dei denti elimina l'attrito.

- Resistenza all'usura maggiore rispetto alle lame convenzionali realizzate in M42 ottenuta utilizzando M71 come materiale per il rivestimento.
- Qualità stabile e ruvidità superiore ottenute dal funzionamento altamente preciso unico di AMADA.
- Elimina l'usura da attrito, con il taglio ad attrito ridotto grazie alla forma della punta del dente Alto-Basso.
- Ampiamente utilizzabile in generale dall'acciaio all'acciaio per utensili, ed in particolare mostra prestazioni eccezionali nel taglio dell'acciaio per utensili.

### Altezze e dentature disponibili

Altezza del dente variabile, Lame bimetalliche M71

Altezza	Spessore	Dentatura					
		0.75/1	1.1/1.5	1.5/2	2/3	3/4	4/6
27	0.9					○	○
34	1.1				○	○	
41	1.3			○	●	○	
54	1.6	○	○	●	○	○	
67	1.6	○	●	○	○		
80	1.6	○	○				



**AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH**

Filiale Italiana  
Via AMADA I., 1/3  
29010 PONTENURE (PC)

tel.: +39 0523 872.311  
fax: +39 0523 872.399