

CHIPBREAKER

Resistenza all'usura **★★★★**

Resistenza alla rottura **★★★**

Materiale del dente: M42 + TIN

Durezza: Hv 950

Studiata per ridurre il calore generato dall'aumentato carico di trucioli. La riduzione dello strippaggio e della rottura dei denti equivalgono ad avere il minor costo possibile per cm² di taglio dei metalli.

Applicabilità

= Area di rodaggio / 1000 cm²

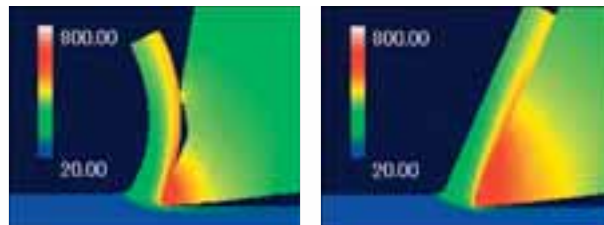
Materiale in rotoli di piccolo diametro	Acciai dolci Materiali non ferrosi			Acciai per utensili Acciai per lavorazioni a freddo			Acciai inossidabili Acciai per lavorazioni a caldo		
	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~
~ 100 mm 									
				<ul style="list-style-type: none"> • 1.1545, 1.1663 • 1.2833, 1.2341 • 1.2735, 1.2330 • 1.2545, 1.2714 • 1.2303, 1.2510 • 1.2842, 1.2379 • 1.2080, 1.3355, 1.3357 • 1.3501, 1.3505 			<ul style="list-style-type: none"> • 1.2343, 1.2344 • 1.2581, 1.2587 • 1.4571, 1.4300 • 1.4301, 1.4006 • 1.4021, 1.4016 • 1.4542, 1.4564 		
<ul style="list-style-type: none"> • 1.0301, 1.1274, 1.0102 • 1.1161, 1.1260 • 1.7218 • 1.5066, 1.5223 	<ul style="list-style-type: none"> • 1.5406, 1.5419 • 1.6955 • 1.0711, 1.0718 								

Caratteristiche



Riduzione del calore generato dall'aumentato carico di trucioli

Benefici



Reduced red heat area versus conventional blades

- Maggiore velocità di taglio.
- Aumentata durata della lama.
- Ridotto strippaggio dei denti.
- Ridotta rottura della lama.

Scelta della dentatura

Rigatura causata dai trucioli



	Larghezza del taglio							
	100	200	300	400	500	600	800	1000
Profilato di acciaio	3 / 4		2 / 3		1.5 / 2		1.1 / 1.5	
Acciaio dolce	3 / 4		2 / 3		1.5 / 2		1.1 / 1.5	
Acciaio per utensili	3 / 4		2 / 3		1.5 / 2		1.1 / 1.5	
Acciaio Inox	3 / 4		2 / 3		1.5 / 2		1.1 / 1.5	
Lega di Nichel		2 / 3		1.5 / 2			1.1 / 1.5	

Altezze e dentature disponibili Altezza del dente variabile, Lame bimetalliche M42

Altezza	Spessore				
		1.1 / 1.5	2 / 3	3 / 4	
27	0.9			•	
34	1.1		•	•	
41	1.3	○	•	•	
54	1.3		○		
54	1.6	○	•		
67	1.6	○			
80	1.6	○			

X: in programmazione • Standard