

# SUPER HLG

Resistenza all'usura **★★★**

Resistenza alla rottura **★★**

Materiale del dente: M42 (acciaio super rapido al cobalto)

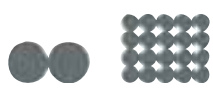











Durezza: Hv 950



**La differenza di altezza tra le estremità dei denti e la lavorazione altamente precisa eliminano l'attrito del taglio. Progettata basandosi sull'analisi del meccanismo di taglio, questa lama garantisce la massima prestazione in modo particolare sull'acciaio per utensili.**

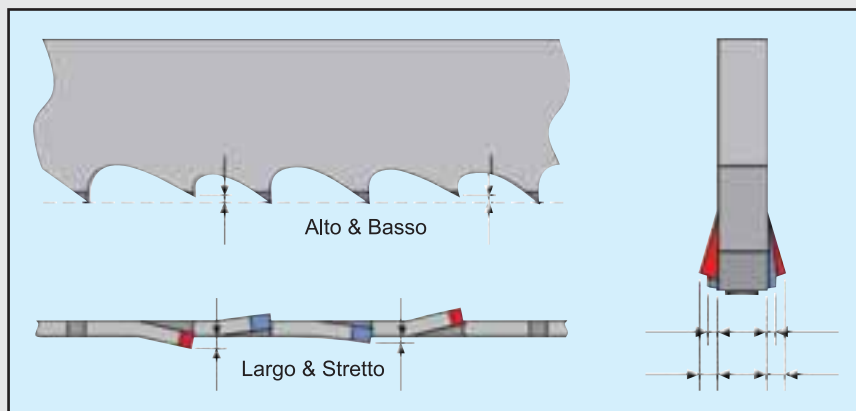
**Applicabilità**

 = Area di rodaggio / 1000 cm<sup>2</sup>

Acciai dolci Materiali non ferrosi	Acciai per utensili Acciai per lavorazioni a freddo			Acciai inossidabili Acciai per lavorazioni a caldo			Acciai molto duri Super leghe		
	~ 100 mm	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm	Grande 400 mm ~	Piccolo ~ 100 mm	Medio 100 ~ 400 mm
									
									
									
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 50, 55, A, B, C, D</li> <li>• 1005 – 1095, 1513 – 1536</li> <li>• 1541 – 1572 • 5015 – 5150</li> <li>• 4118 – 4161 • 1330 – 1345</li> <li>• 3155 – 3315</li> <li>• 4012 - 4047, 4419 , 4422, 4427</li> <li>• 4615 – 4626, 4815 – 4820</li> <li>• 4320 – 4720, 8115 – 9430</li> <li>• 1108 – 1215 1100 – 7075</li> <li>• C10200, C12000, C21000</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• W-1, W-2, W-5</li> <li>• P-2, P-3, P-4, P-5, P-6, P-20, P-21</li> <li>• S-1, S-2, S-4, S-5, S-6, S-7</li> <li>• L-2, L-6 • 5155 – 5160</li> <li>• A-2, O-1, O-2, O-6, D-2, D-3, CPM 10V</li> <li>• T-1, T-2, T-3, T-4, M-1, M-2, M-5, M-15</li> <li>• 50100, 51100, 52100</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• H-10, H-13, H-21, H-22, H-24, H-25</li> <li>• 210, 202, 302, 303, 304, 308</li> <li>• 314, 316, 317, 321, 330, 347</li> <li>• 410, 416, 420, 430, 440C</li> <li>• 15-5PH., 17-4PH, 15-7</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 309, 409, 600</li> <li>• MONEL, K-MONEL, INCONEL718, HASTELLOY A, B, C</li> <li>• A286, INCOLOY 800, RA330</li> <li>• ASTROLOY WF-11</li> <li>• MONEL 400, K-500</li> <li>• Ti-6Al-4V</li> </ul>						

## Caratteristiche

Particolare conformazione dei denti



La differenza di altezza tra le estremità dei denti e la lavorazione altamente precisa eliminano l'attrito del taglio. Progettata basandosi sull'analisi del meccanismo di taglio, questa lama garantisce la massima prestazione in modo particolare sull'acciaio per utensili.

- Utilizzo di acciaio rapido al cobalto M42, che ha un'alta resistenza all'usura.
- Qualità stabile e rugosità superficiale inferiori raggiunte dalla lavorazione ad alta precisione di AMADA.
- Elimina l'usura da attrito grazie alla forma alto-basso delle punte dei denti.
- Utilizzabile su una vasta gamma di materiali dall'acciaio generico a quello per utensili. Mostra le sue migliori prestazioni nel taglio di acciaio per utensili.

## Altezze e dentature disponibili

Altezza del dente variabile, stradatura speciale, Lame bimet.M42

Altezza	spessore	0.75/1	1.1/1.5	1.5/2	2/3	3/4	4/6
27	0.9				○	●	●
34	1.1				●	●	●
41	1.3			●	●	●	○
54	1.3			●	●	○	
54	1.6		○	●	●	○	
67	1.6	○	○	●	○		
80	1.6	○	○		○		

- ..... Dimensione standard
- ..... Dimensione speciale, la disponibilità dipende dallo stock
- AP ..... Anti Contrazione
- WS ..... larga stradatura



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Filiale Italiana  
Via AMADA I., 1/3  
29010 PONTENURE (PC)

tel.: +39 0523 872.311  
fax: +39 0523 872.399

- = Disponibilità discontinua
- = Novità
- = In programmazione