



Segatrici a Nastro

Serie HA / HFA

Segatrici a nastro automatiche per lavorazioni di serie



Serie HA / HFA

Segatrice a nastro automatica

La soluzione ottimale per il taglio di materiali pieni sagomati e vuoti. Taglio singolo o a pacco.



CARATTERISTICHE

HA 250/HFA 250 e HA 400/HFA 400 W

Segatrice a nastro automatica, robusta e compatta con sistema di taglio pendolare molto stabile, per tagliare in modo economico pezzi pieni, sagomati e vuoti di tutti i tipi di materiale, comprese leghe inconel, hastelloy e titanio. Taglio singolo o a pacco.

Nel funzionamento in automatico è possibile preselezionare la lunghezza di taglio e il numero dei pezzi da tagliare.

Il sistema di avanzamento combinato ha il vantaggio di poter scegliere la pressione di avanzamento adatta alle diverse esigenze di taglio.

Per esempio: pressione costante per materiali pieni pesanti, pressione variabile per tubi e profili.

Tempi di ciclo brevi grazie al sistema brevettato di avvicinamento rapido con commutatore automatico per velocizzare l'avanzamento. Un convogliatore trucioli è incluso nella fornitura standard.

Il modello HFA è provvisto di un fermapezzo automatico per la rilevazione del materiale.

Il controllo NC offre le condizioni ideali per il taglio automatico di lunghezze preselezionate da 0 a 470 mm, con avanzamento multiplo fin a 9999 mm.

Il taglio viene permanentemente monitorato attraverso un sistema di rilevamento di taglio obliquo.

DETTAGLI TECNICI



Avvicinamento in rapido

- Conversione automatica dalla velocità di rapido a quella di avanzamento
- Tempi di ciclo più brevi



Controllo NC

Possibilità di preselezionare diverse lunghezze di taglio e il numero di pezzi da tagliare.

- Regolazione della velocità del nastro.
- Display per visualizzazione dati.



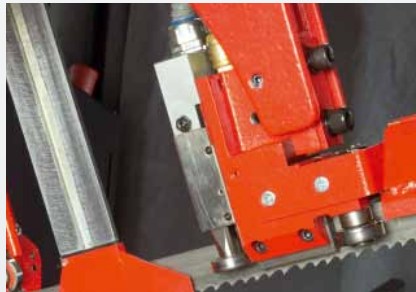
Sistema di bloccaggio con

possibilità di tagliare materiale a pacco. Il serraggio del materiale avviene tramite chiusura idraulica con morsa verticale.



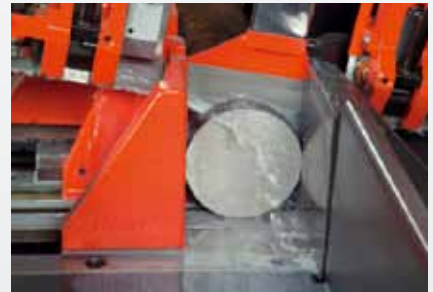
Convogliatore trucioli

- Convogliatore trucioli a funzionamento idraulico con coclea
- Separazione di trucioli e refrigerante.



Controllo della precisione di taglio

Elevata sicurezza del processo produttivo grazie al controllo della precisione di taglio. In caso di errore, la macchina si ferma automaticamente.



Fermapezzo automatico

Posizionamento automatico del materiale da tagliare. Il materiale viene posizionato in modo preciso dalla morsa posteriore.

OPZIONI PER SERIE HA / HFA

Opzioni standard per serie HA

- Convogliatore trucioli
- Regolatore pressione avanzamento
- Impostazione lunghezza di taglio Avanzamento multiplo
- Contatore pezzi
- Spazzola puliscilama motorizzata
- Azionamento idraulico della lama a nastro.
- Avvicinamento in rapido

Opzioni standard per serie HFA

- Convogliatore trucioli
- Regolatore pressione avanzamento
- Impostazione lunghezza di taglio
- Avanzamento multiplo
- Contatore pezzi
- Spazzola puliscilama motorizzata
- Azionamento idraulico della lama a nastro
- Avvicinamento in rapido
- Fermapezzo automatico
- Controllo della precisione di taglio
- Programmazione NC della lunghezza di taglio
- Sistema di rilevamento errori

Opzioni speciali per serie HA/HFA

- Sistema di serraggio per taglio a pacco
- Riduttore di pressione morse
- Conta ore
- Rulliera non motorizzata
- Rulliera motorizzata
- Treppiedi per sostegno barra

LAME A NASTRO

Le lame a nastro AMADA sono progettate per essere idonee ai tagli più diversificati. Vi riportiamo alcuni esempi di lame a nastro bimetalliche per applicazioni speciali. Per le applicazioni generiche vi consigliamo la nostra gamma "SGLB". Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio vendite.

PROTECTOR M42 (brevettata)

Lama a nastro idonea per profili in acciaio e tubi con rivestimento sui denti per ridurre il rischio di rottura dei denti.



SUPER HL (brevettata)

La speciale scanalatura riduce la resistenza al taglio. Idonea per materiali con diametri medi e grandi. Per materiali con elevate tensioni interne è disponibile una variante „Anti Pinching“.

SIGMA (brevettata)

Scanalatura con speciali geometrie del dente brevettate per ridurre la resistenza al taglio. Idonea per il taglio di materiali particolarmente duri. Particolarmente adatta per acciaio inox.

SUPER HLG (brevettata)

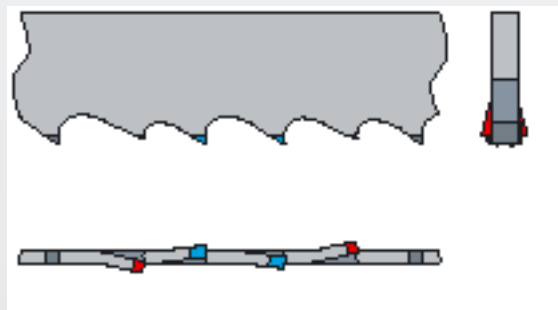
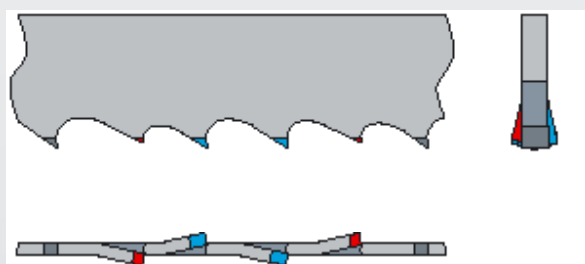
Lama con denti con differente altezza per ridurre l'attrito di lavorazione. Adatto al taglio di una vasta gamma di materiali, dall'acciaio normale a quelli più duri.

MAGNUM HLG (brevettata)

Lama con denti con differente altezza per ridurre l'attrito di lavorazione. Lama dalle eccellenti prestazioni di taglio

MAGNUM HL (brevettata)

Lama con denti costituiti da un materiale adatto per alte prestazioni. Scanalatura con speciali geometrie del dente brevettate. Adatta per il taglio di materiali di difficile lavorazione incluse leghe speciali.

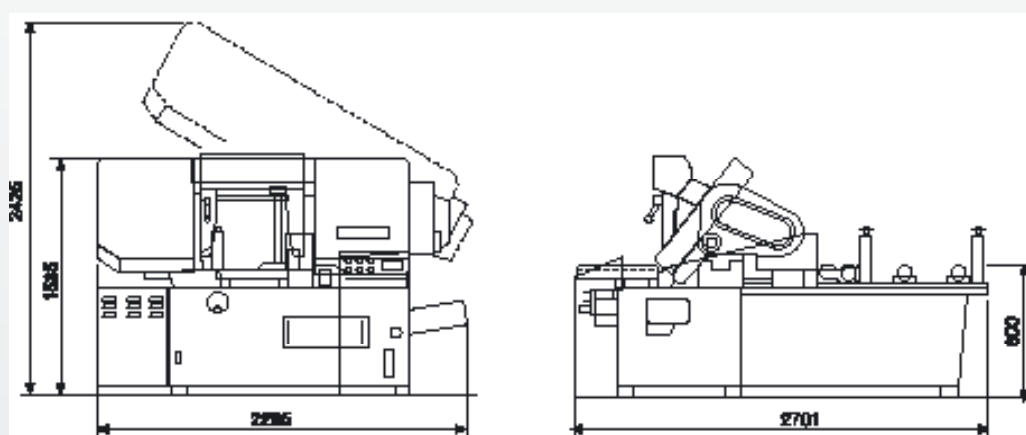


DIMENSIONI

HA-250
HFA-250



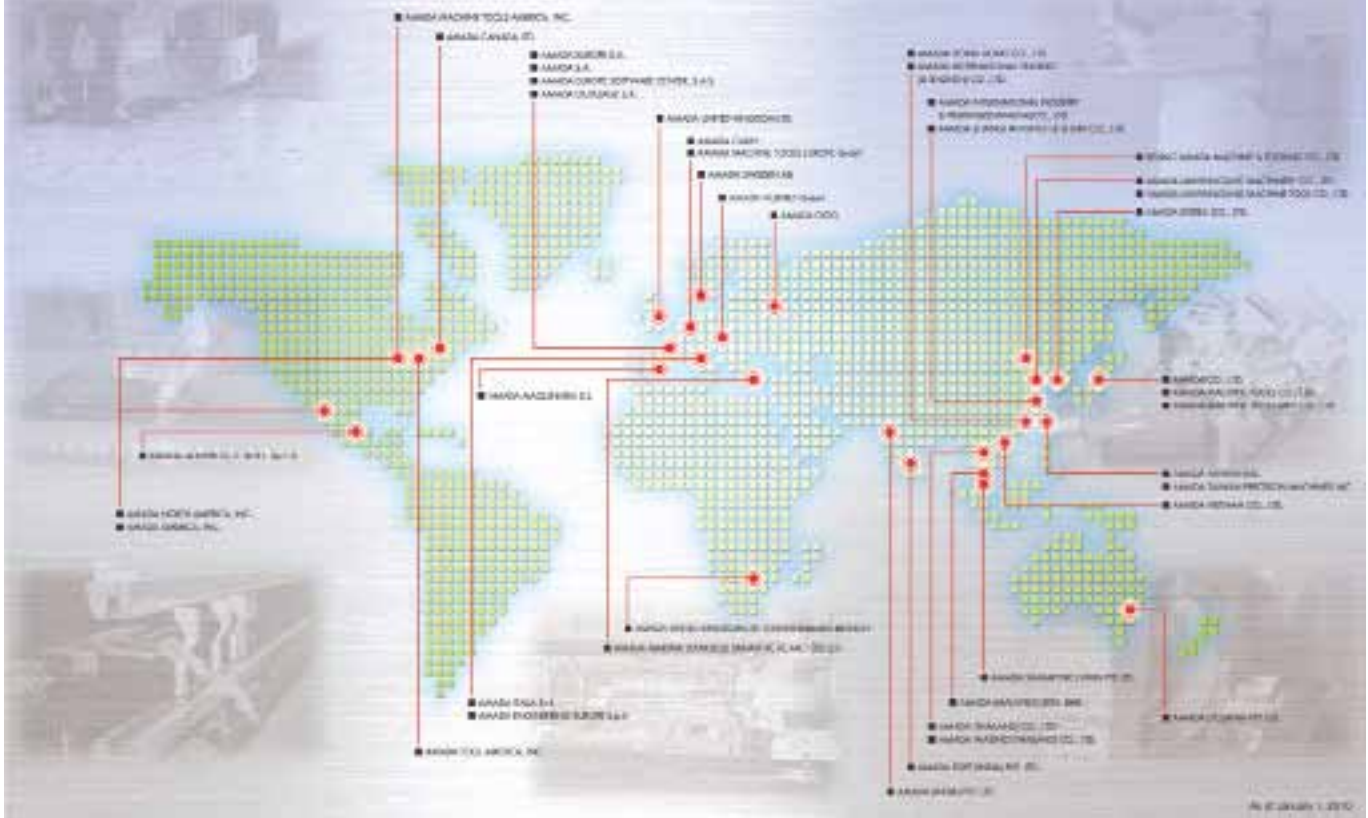
HA-400W
HFA-400W



DATI TECNICI

	HA-250	HFA-250
Capacità di taglio	Ø 250 mm H 250 x B 300 mm	Ø 250 mm H 260 x B 250 mm
Taglio a pacco	max. B 200 x H 150 mm min. B 100 x H 50 mm	
Potenza motore	motore lama a nastro: 3,70 kW motore idraulico: 0,75 kW pompa di raffreddamento: 0,18 kW	
Dimensioni lama a nastro	34 x 1,1 x 3.505 mm	
Velocità lama	24 - 90 m/min, continui	
Avanzamento	5 - 3.300 mm (1 avanzamento: 370 mm)	5 - 9.999 mm (1 avanzamento: 370 mm)
Capacità di carico	1.500 kg	
Altezza di lavoro	700 mm	
Voltaggio	400 V, 50 Hz	
Peso netto	1.500 kg	
Serbatoio refrigerante	85 l	85 l

	HA-400W	HFA-400W
Capacità di taglio	Ø 420 mm □ 415 x 415 mm	Ø 420 mm □ 400 x 400 mm
Taglio a pacco	max. B 300 x H 200 mm min. B 180 x H 50 mm	
Potenza motore	motore lama a nastro: 5,5 kW motore idraulico: 1,5 kW pompa di raffreddamento: 0,18 kW	
Dimensioni lama a nastro	41 x 1,3 x 4.570 mm	
Velocità lama	15 - 90 m/min, continui	
Avanzamento	0 - 4.230 mm (1 avanzamento: 470 mm)	5 - 9.999 mm (1 avanzamento: 470 mm)
Capacità di carico	2.500 kg	
Altezza di lavoro	800 mm	
Voltaggio	400 V, 50 Hz	
Peso netto	2.200 kg	
Serbatoio refrigerante	120 l	120 l



AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD

www.amada.com

200, Ishida, Isehara-shi, Kanagawa, 259-1196, Giappone

Telefono: +81-463-96-3353

<AMADA escluso Giappone>	
<ul style="list-style-type: none"> AMADA MACHINE TOOLS AMERICA INC. 2324 Palmer Dr. Schaumburg, IL, 60173, USA 	Telefono: +1-847-285-4800
<ul style="list-style-type: none"> AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH AMADA Allee 3, 42781 Haan, Germania 	Telefono: +49-2104-1777-0
<ul style="list-style-type: none"> Filiale in Francia Zone industrielle PARIS Nord II, 96 Avenue de la Pyramide, 93290 Tremblay, Francia 	Telefono: +33-0149-903-094
<ul style="list-style-type: none"> Filiale in Italia Via Amada I, 1/3 29010 Pontenure, Piacenza, Italien 	Telefono: +39-0523-872-311
<ul style="list-style-type: none"> Filiale in Russia OOO Amada, ul. Dokukina, 16/3, Moscow 129226, Russia 	Telefono: +7 495 518-99-03
<Sede centrale in Giappone>	
<ul style="list-style-type: none"> AMADA CO., LTD. 200, Ishida, Isehara-shi, Kanagawa, 259-1196, Giappone 	Telefono: +81-463-96-1111

- I dettagli del catalogo sono riferiti a settembre 2011 e possono essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.
- Alcune macchine presentate su questo catalogo, necessitano, a causa di normative di legge, di alcuni accessori di sicurezza aggiuntivi che non vengono specificati in queste pagine.
- Per un corretto e sicuro utilizzo assicuratevi di leggere il manuale di istruzioni prima di operare con la macchina.