

# Segatrice a nastro – PCSAW 430 X/AX

Completamente automatica con tecnologia a "Pulse-Cutting"



# PCSAW 430 X / PCSAW 430 AX

Tecnologia a Pulse-Cutting: maggiore velocità di taglio e migliore durata lama

AMADA PCSAW serie 430, una macchina di nuova concezione ed innovativa, in grado di offrire molteplici vantaggi.



## TECNOLOGIA A PULSE-CUTTING

**La tecnologia a Pulse-Cutting, sviluppata da AMADA, pone condizioni ideali per il taglio con segatrice a nastro.**

Gli impulsi del nastro in avanzamento, ben definiti, fanno muovere il nastro su e giù in modo ondulatorio, il che si ripercuote positivamente sul modo in cui ingrana il dente, riducendo contemporaneamente la resistenza al taglio in maniera notevole. Il taglio si può eseguire con velocità notevolmente superiori rispetto a una comune segatrice a nastro.

Un ulteriore vantaggio dovuto al metodo ad impulsi è la riduzione della sollecitazione termica del dente. Inoltre, il movimento su e giù del nastro permette, da un lato, al lubrorefrigerante di raggiungere ancora meglio la punta del dente, migliorando in tal modo il raffreddamento; dall'altro lato, i trucioli prodotti dagli impulsi sono particolarmente corti.

**Come risultato, la durata della lama è maggiore.**

I modelli PCSAW 430, in quanto macchine robuste completamente automatiche, a controllo numerico CNC e con guida a colonna, sono previsti per impieghi pesanti nel commercio dell'acciaio e nella produzione.

**Su entrambi i modelli si possono usare a scelta sia nastri con inserti in metallo duro che nastri bimetallici.** I relativi parametri di configurazione sono memorizzati nell'unità di comando CNC per entrambi i tipi di nastro.

Per materiali in cui l'asportazione dei trucioli è alquanto difficile, quali ad es. Hastelloy o Inconel, si consiglia di usare la versione AX. A differenza della PCSAW 430 X, in cui l'avanzamento avviene tramite il collaudato sistema servo-idraulico AMADA, l'avanzamento nel modello AX avviene tramite preciso azionamento servo-elettrico con vite a ricircolo di sfere.

## ULTERIORI CARATTERISTICHE

Data la maggiore quantità di trucioli, risultante dall'enorme capacità di taglio, AMADA ha prestato particolare attenzione alla realizzazione di un perfetto sistema di scarico trucioli nella serie PCSAW.

Quindi, da un lato è stato sviluppato un dispositivo di spazzolatura trucioli molto efficace e facile da usare: la nuova "unità a doppia spazzola 3D". Dall'altro, per perfezionare lo scarico dei trucioli si usa un convogliatore a pale raschianti eccezionalmente ampio che scarica l'intera quantità di trucioli ai lati in maniera sicura e affidabile.

**Per molti utilizzatori è particolarmente interessante la nuova soluzione AMADA per il taglio manuale dei pezzi residui.**

I materiali di lunghezza ridotta si possono introdurre nella parte anteriore della macchina. Dopo aver indicato la lunghezza di taglio desiderata nell'unità di comando CNC, viene posizionata alla relativa lunghezza di taglio una robusta piastra di battuta disposta

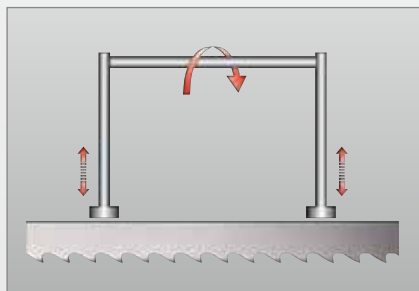
sulla morsa di avanzamento, contro la quale si può appoggiare il materiale da tagliare. In questo modo si evita di misurare il materiale, un'operazione altrimenti necessaria e impegnativa.

Un'altra soluzione user-friendly da porre in risalto è il nuovo concetto di manutenzione facile. Tutti i componenti della macchina sono facilmente accessibili. Così, per pulire per esempio il filtro trucioli non è più necessario usare attrezzi per lo smontaggio e il rimontaggio.

In fase di progettazione dei nuovi modelli PCSAW 430 sono state realizzate molte idee innovative. Il risultato è di tutto rispetto:

- Massima velocità di taglio
- Durata ottimale della lama
- Massimo comfort operativo

## VANTAGGI



### La Single-Pulse-Cutting Technology

Gli impulsi fanno muovere il nastro su e giù in modo ondulatorio, il che si ripercuote positivamente sul modo in cui ingrana il dente, riducendo così la resistenza al taglio.



### Comando macchina CNC user-friendly

- interfaccia utente con finestre di dialogo interattive
- dati materiale memorizzati per nastro bimetallico e nastro con inserti in metallo duro



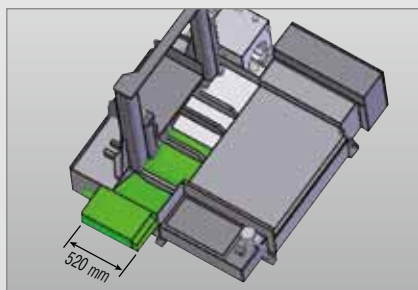
### Azionamento servo-elettrico con vite a ricircolo di sfere

Nella PCSAW 430 AX, l'avanzamento avviene tramite un preciso azionamento servo-elettrico con vite a ricircolo di sfere.



### Doppia spazzola trucioli 3D

Le due spazzole a regolazione automatica del nuovo "modulo a doppia spazzola 3D" garantiscono una spazzolatura accurata dei trucioli prodotti nel taglio.



### Convogliatore trucioli

Un convogliatore a pale raschianti di ampie dimensioni serve a rimuovere i trucioli senza alcun intoppo.

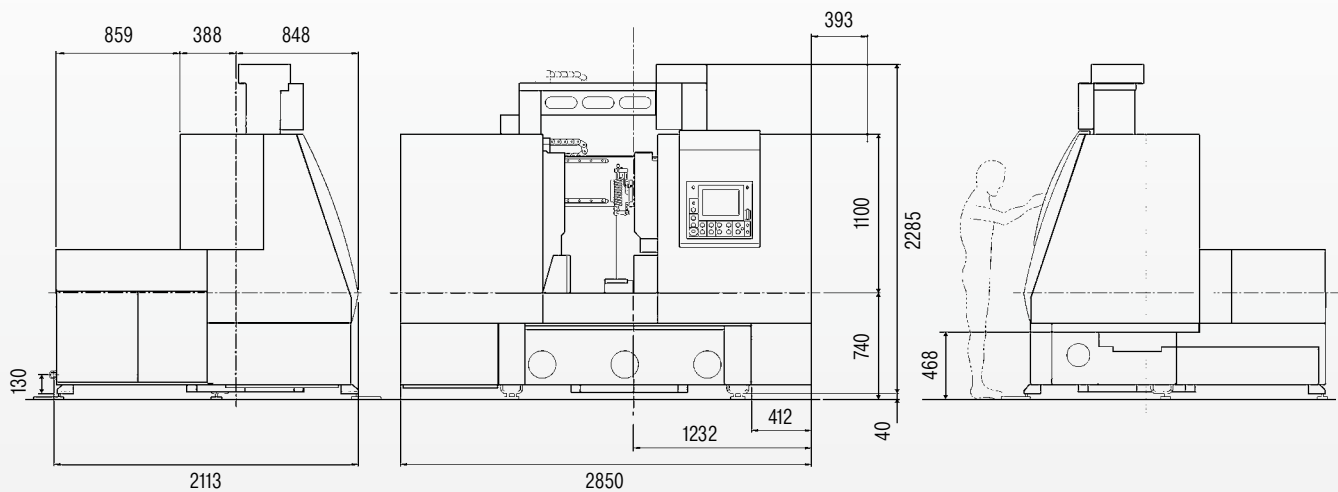
- Larghezza di trasporto = 520 mm



### Piastra di battuta

Questa piastra consente di tagliare i pezzi residui a mano con estrema facilità. Una robusta piastra di battuta fissata alla morsa di avanzamento viene posizionata alla lunghezza di taglio desiderata tramite controllo numerico CNC.

## DATI TECNICI



Dati tecnici PCSAW 430 X / 430 AX		
<b>Capacità di taglio</b>	Materiale tondo Materiale quadrato	○ 30 mm ~ ○ 430 mm □ 30 mm ~ □ 430 mm
<b>Potenza del motore</b>	Azionamento nastro Pompa idraulica	11 kW x 4P 2,2 kW x 4P
<b>Dimensioni nastro</b>	(H x P x L)	54 x 1.6 x 6.100 mm
<b>Velocità del nastro</b>		15-120 m/min in continuo
<b>Morsa</b>	Cilindro idraulico Posizionamento	morsa doppia battuta zero
<b>Spazzola trucioli</b>		sistema a doppia spazzola 3D con regolazione automatica
<b>Convogliatore trucioli</b>		ampio convogliatore a pale raschianti
<b>Avanzamento materiale</b>	Tipo Lunghezza di avanzamento Lunghezza di taglio Lunghezza residua min.	morsa di avanzamento idraulica ogni 500 mm di corsa 10 mm - 9.999,9 mm 95 mm in modalità automatica
<b>Unità di comando CNC</b>		impostazione automatica dei parametri
<b>Altezza banco</b>		700 mm
<b>Peso di carico materiale</b>		3.000 kg
<b>Dimensioni macchina</b>	(L x P x H)	2.850 x 2.113 x 2.285 mm
<b>Peso macchina</b>		4.700 kg
<b>Accessori speciali</b>	Morsa verticale per taglio a fascio, valvola di regolazione pressione morse, rulliere di carico, convogliatore trucioli esterno	

Con riserva di modifiche tecniche / foto macchine con accessori speciali

**AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH**

Filiale Italiana, Via Amada I., 1/3, 29010 Pontenure (PC)

Tel: +39 0523 872 311, Mail: info@amadamachinetools.it, www.amadamachinetools.it



AMADA MACHINE TOOLS EUROPE